MEC/SETEC

Instituto Federal Sul-rio-grandense - Campus Sapucaia do Sul

Pró-reitoria de Ensino

Curso: Técnico em Plásticos Ano: 2017 Turma: 4P

PLANO DE ENSINO

Disciplina: Processo de Transformação

Ano/semestre: 2017

Professor(a): Roberto Luiz Rodriguez Ferreira

Carga horária semanal: 02:15 h ou 3 h/aula Carga horária total: 90:00 h ou 120 h/aula

Ementa: Busca de compreensão dos principais processos de obtenção e de transformação de polímeros.

Objetivo: Compreender os processos menos usuais de transformação de termoplásticos.

Conteúdos:

- UNIDADE I Extrusão-Sopro de Termoplásticos (referências 5, 10)
 - o Conceitos gerais
 - o Etapas do processo
 - o Tipos de cabeçotes
 - Tipos de moldes
 - Tipos de equipamento
 - Outros tipos de sopro de termoplásticos
 - Injeção-sopro
 - Injeção-estiramento-sopro
- UNIDADE II Rotomoldagem (referências 1, 10)
 - o Conceitos gerais
 - o Etapas do processo
 - o Tipos de equipamento
- UNIDADE III Termoformagem (referências 10, 11)
 - o Conceitos gerais
 - o Etapas do processo
 - Tipos de equipamento
- UNIDADE IV Processos Especiais de Injeção de Termoplásticos (referências 4, 7, 8, 9)
 - o Injeção de multicomponentes
 - Injeção auxiliada por gás
 - Injeção de espuma estrutural
 - Injeção com núcleo perdido
 - o Injeção "push-pull"
 - o Intrusão
 - o **Microinjeção**
- UNIDADE V Espalmagem (referências 1, 10)
 - o Conceitos gerais
 - Etapas do processo
 - Tipos de equipamento
- UNIDADE VI Soldagem de Termoplásticos
 - o Conceitos gerais
 - Etapas do processo
 - Tipos de equipamento
- UNIDADE VII Usinagem (referências 1, 10)
 - o Conceitos gerais
 - Etapas do processo
 - Tipos de equipamento

MEC/SETEC

Instituto Federal Sul-rio-grandense - Campus Sapucaia do Sul

Pró-reitoria de Ensino

Curso: Técnico em Plásticos Ano: 2017 Turma: 4P

Estratégias de Ensino (metodologia):

Aulas expositivas dos conteúdos propostos, leitura e interpretação de textos, discussões e confecção de trabalhos

Recursos:

Quadro e data show, apostila, vídeos e filmes. Equipamentos de sopro (Sopradora Bekum), moldes para sopro, instrumentos de medição, matérias-primas, acessórios e E.P.I's.

Procedimentos e critérios de Avaliação:

Desempenho do aluno em quatro avaliações escritas – peso 10 Provas de recuperação para os alunos que não atingirem a média 6

Observações:

Alunos em dependencia deverão procurar o professor até 21/02/2017.

Cronograma:			
Aula	Data	Assunto	
1	14/02	Normas, EPIs, Plano de Ensino, Teoria Extrusão - Sopro	
2	21/02	Prática 1º ENCONTRO: Ligar periféricos e linha de extrusão. Coletar dados para fluxograma.	
3	07/03	Prática 1º ENCONTRO: Ligar periféricos e linha de extrusão. Coletar dados para fluxograma.	
4	14/03	Prática 1º ENCONTRO: Ligar periféricos e linha de extrusão. Coletar dados para fluxograma.	
5	21/03	Prática 1º ENCONTRO: Ligar periféricos e linha de extrusão. Coletar dados para fluxograma.	
6	28/03	Teoria Extrusão - Sopro	
7	04/04	Teoria Extrusão - Sopro	
8	11/04	Teoria Extrusão - Sopro	
9	18/04	Teoria Injeção - Sopro, Injeção - Estiramento - Sopro	
10	25/04	Teoria Injeção - Sopro, Injeção - Estiramento - Sopro	
11	02/05	Montagem de fluxograma do processo de sopro.	
12	09/05	Estudo dirigido Prova 1	
13	16/05	Prova 1	
14	23/05	Prática 2º ENCONTRO: Produzir frascos.	
15	30/05	Prática 2º ENCONTRO: Produzir frascos.	
16	06/06	Prática 2º ENCONTRO: Produzir frascos.	
17	13/06	Prática 2º ENCONTRO: Produzir frascos.	
18	20/06	Equipamentos preparação M.P.	
19	27/06	Equipamentos preparação M.P.	
20	04/07	Processos Especiais de Injeção Multi-Materiais.	
21	25/07	Processos Especiais de Injeção Multi-Materiais.	
22	01/08	Processos Especiais de Injeção Moldagem Assistida.	
23	08/08	Processos Especiais de Injeção Moldagem Assistida.	
24	15/08	Processos Especiais de Injeção Moldagem Assistida.	
25	22/08	Estudo dirigido Prova 2	
26	29/08	Prova 2	
27	05/09	Processos de Termoformagem	
28	12/09	Processos de Termoformagem	
29	19/09	Processos de Rotomoldagem.	
30	03/10	Processos de Rotomoldagem.	
31	10/10	Estudo dirigido Prova 3	
32	17/10	Prova 3	
33	24/10	Processos de Espalmagem, Calandragem, Usinagem e Soldagem	
34	31/10	Processos de Espalmagem, Calandragem, Usinagem e Soldagem	
35	07/11	Processos de Espalmagem, Calandragem, Usinagem e Soldagem	
36	14/11	Processos de Espalmagem, Calandragem, Usinagem e Soldagem	
37	21/11	Processos de Espalmagem, Calandragem, Usinagem e Soldagem	
38	05/12	Estudo dirigido Prova 4	
39	12/12	Prova 4	
40	19/12	Recuperação de Provas	

MEC/SETEC

Instituto Federal Sul-rio-grandense - Campus Sapucaia do Sul

Pró-reitoria de Ensino

Curso: Técnico em Plásticos Ano: 2017 Turma: 4P

Bibliografia básica:

ALBUQUERQUE, Jorge A. C. O Plástico na Prática. Porto Alegre: Sagra, 1999.

MANRICH, Silvio. Processamento de termoplásticos: rosca única, extrusão & matrizes para extrusão, injeção & moldes para injeção. São Paulo: Artliber, 2013.

BLASS, Arno. Processamento de polímeros. Florianópolis: Ed. da UFSC, 1988.

Bibliografia complementar:

CRUZ, Sérgio da. Moldes de injeção: termoplásticos: termofixos, zamak, alumínio, sopro. São Paulo: Hemus, 2002. HARADA, Julio. Injeção de termoplásticos: produtividade com qualidade. São Paulo: Artliber, 2012. HARADA, Julio. Moldes para injeção de termoplásticos: projetos e princípios básicos. São Paulo: Artliber, 2004. JOHANNABER, F. Injection Molding Machines. Munich: Hanser, 1994. PÖTSCH, Gerd & MICHAELI, Walter.Injection Molding: An Introduction. Munich: Hanser, 1995.

Data de entrega:	
Assinatura professor(a):	
Assinatura do coordenador(a):	