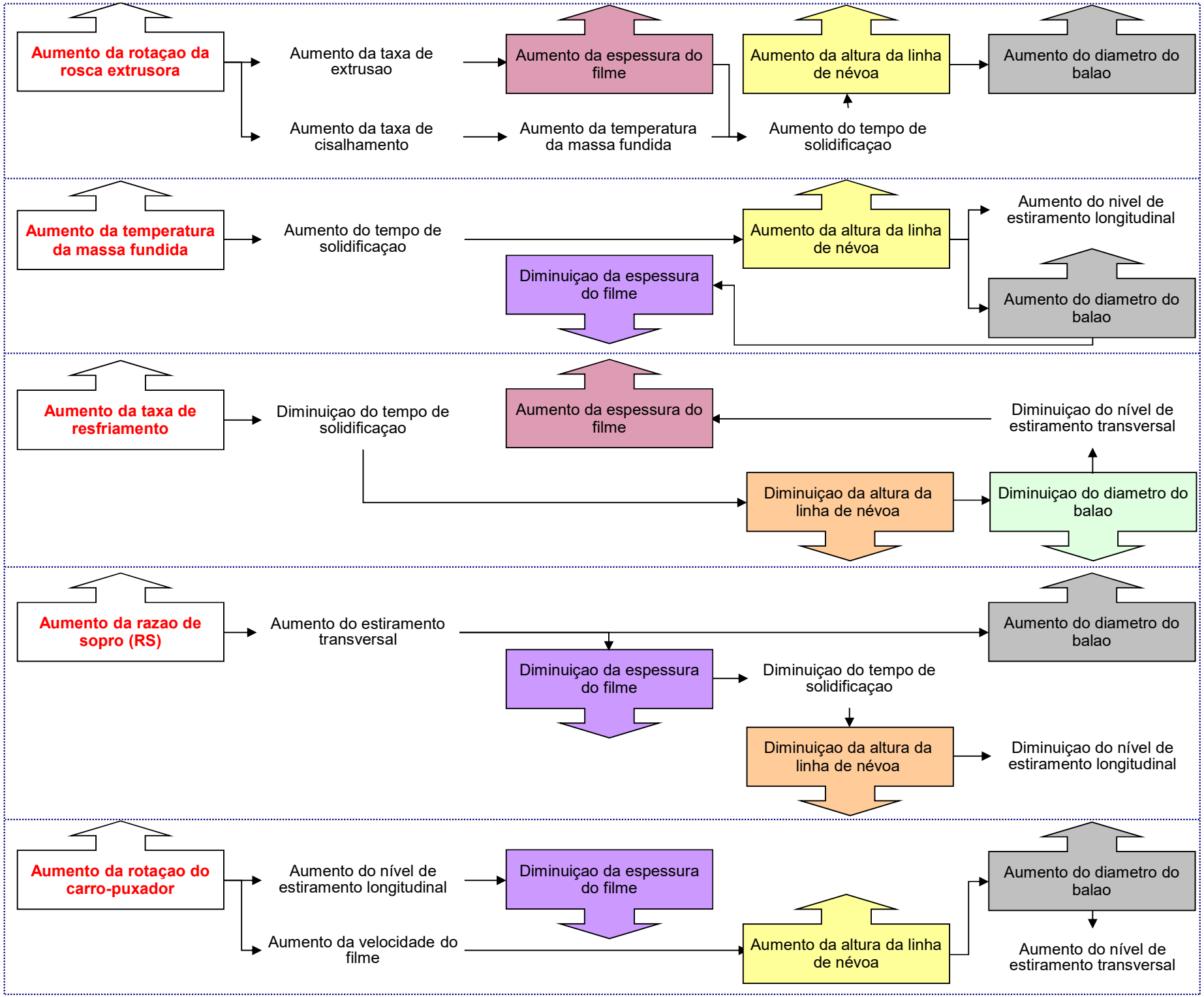
Aumento da rotaçao da rosca extrusora
Aumento da taxa de extrusao
Aumento da espessura do filme
Aumento da altura da linha de névoa
Aumento do diametro do balao
Aumento da taxa de cisalhamento
Aumento da temperatura da massa fundida
Aumento do tempo de solidificaçao
Aumento da temperatura da massa fundida
Aumento do tempo de solidificaçao
Aumento da altura da linha de névoa
Aumento do nivel de estiramento longitudinal
Diminuiçao da espessura do filme
Aumento do diametro do balao
Aumento da taxa de resfriamento
Diminuiçao do tempo de solidificaçao
Aumento da espessura do filme
Diminuiçao do nível de estiramento transversal
Diminuiçao da altura da linha de névoa
Diminuiçao do diametro do balao
Aumento da razao de sopro (RS)
Aumento do estiramento transversal
Aumento do diametro do balao
Diminuiçao da espessura do filme
Diminuiçao do tempo de solidificaçao
Diminuiçao da altura da linha de névoa
Diminuiçao do nível de estiramento longitudinal
Aumento da rotaçao do carro-puxador
Aumento do nível de estiramento longitudinal
Diminuiçao da espessura do filme
Aumento do diametro do balao
Aumento da velocidade do filme
Aumento da altura da linha de névoa
Aumento do nível de estiramento transversal